



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1433509** **A1**

(51) 4 В 07 В 1/46

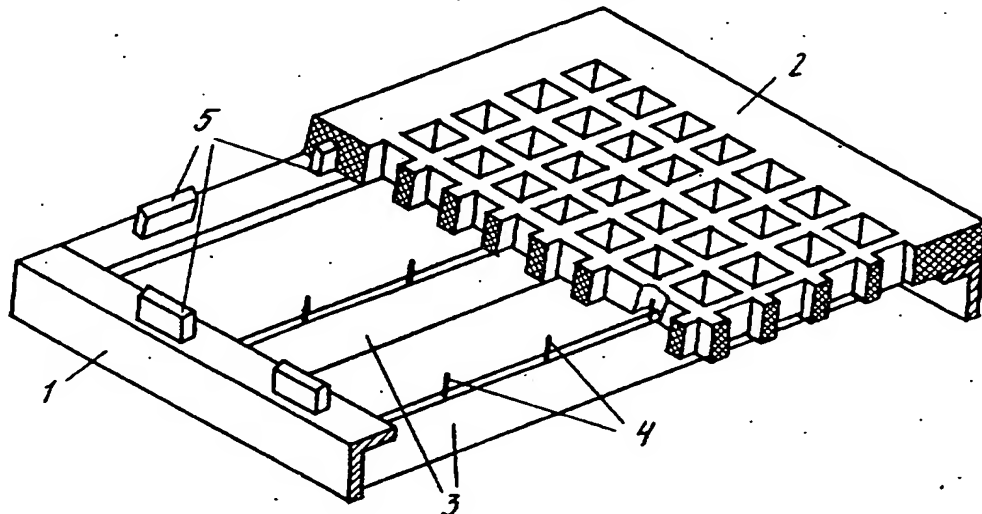
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 4073544/29-03
(22) 11.02.86
(46) 30.10.88. Бюл. № 40
(71) Всесоюзный научно-исследовательский и проектный институт механической обработки полезных ископаемых "Механобр"
(72) Л.И. Ильин, В.Ф. Слесаренко, Г.Б. Букаты, А.С. Жгулев и Л.А. Вайсберг
(53) 621.928.2(088.8)
(56) Патент ФРГ № 2706277, кл. 3073 1/46, опублик. 1979.
Патент ФРГ № 2724895, кл. 3073 1/46, опублик. 1979.

- (54) СИТО ГРОХОТА
(57) Изобретение относится к классификации материалов по крупности путем просеивания и м.б. использовано в горно-обогатительной, металлурги-

ческой промышленности, в производстве строительных материалов. Цель изобретения - повышение срока службы сита и упрощение монтажа. На прямоугольной раме (Р) 1 жестко закреплены дополнительные опоры 3 в виде пластин прямоугольной формы. Пластины установлены меньшей гранью параллельно эластичной просеивающей поверхности (ПП) 2 под ее перемычками. На верхних кромках опор 3 закреплены крепежные элементы в виде штырей 4, совмещенных с пересечением перемычек. К Р 1 приварены крепежные элементы в виде выступов 5 с заостренными верхними кромками. При этом выступы 5 совмещены с выполненными в утолщенной кромке сита по его периметру сквозными надрезами. При монтаже сита ПП 2 накладывают на Р 1, совмещая перемычки со штырями 4. Затем на них набивают ПП 2. 2 з.п. ф-лы, 1 ил.



(19) **SU** (11) **1433509** **A1**

XP-002237017

AN - 1989-218533 [30]

AP - SU19864073544 19860211

CPY - MEKH-R

DC - P43

FS - GMPI

IC - B07B1/46

IN - BUKATI G B; ILIN L I; SLESARENKO V F

PA - (MEKH-R) MEKHANOB R ORE PROCE

PN - SU1433509 A 19881030 DW198930 002pp

PR - SU19864073544 19860211

XIC - B07B-001/46

XP - N1989-166313

AB - SU1433509 Additional bearings (3) made as rectangular plates are rigidly fixed on rectangular frame (1). The plates smaller faces is placed parallel to the elastic screening surface (2) under its connectors. Fastening elements are fitted on the bearings (3) upper edges and are made as pins (4) combined with the connectors crossing. Fastening elements made as protrusions (5) with sharp upper edges are welded to the frame. During assembly the screening surfaces are fitted on frame (1) superimposing the connectors with the pins.

**- USE - For material classification according to size and can be employed in mining and building material production industries.
Bul.40/30.10.88 (2pp Dwg.No.1/1)**

**IW - MATERIAL CLASSIFY SCREEN SIEVE ADD FASTEN ELEMENT FIT BEARING UPPER
EDGE MADE RECTANGLE PLATE SMALLER FACE PARALLEL SCREEN**

**IKW - MATERIAL CLASSIFY SCREEN SIEVE ADD FASTEN ELEMENT FIT BEARING UPPER
EDGE MADE RECTANGLE PLATE SMALLER FACE PARALLEL SCREEN**

INW - BUKATI G B; ILIN L I; SLESARENKO V F

NC - 001

OPD - 1986-02-11

ORD - 1988-10-30

PAW - (MEKH-R) MEKHANOB R ORE PROCE

TI - Material classification screen sieve - has additional fastening elements fitted on bearing upper edges and are made as rectangular plates with smaller face parallel to screening